

线切割专用变频器简易说明书

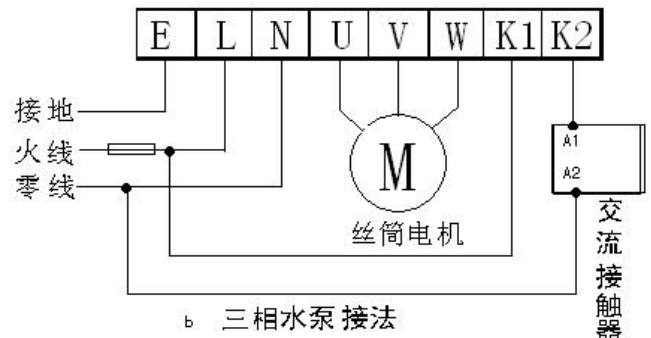
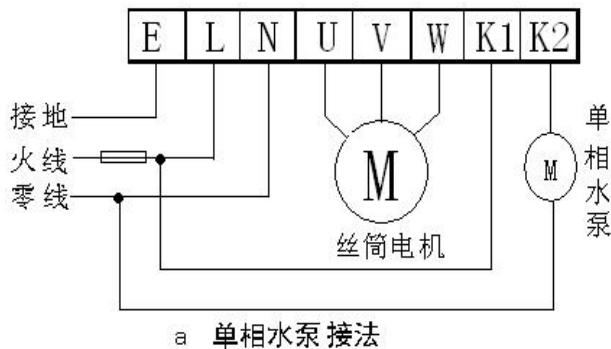
感谢您选用本公司生产的 SG 型线切割变频器。本说明书提供了安装参数设定，故障诊断及维护，为了保证产品的正确的安装和使用，请在安装前详细阅读本说明书。

*为了确保安全，必须将本产品电源端子的“E”脚可靠接地。

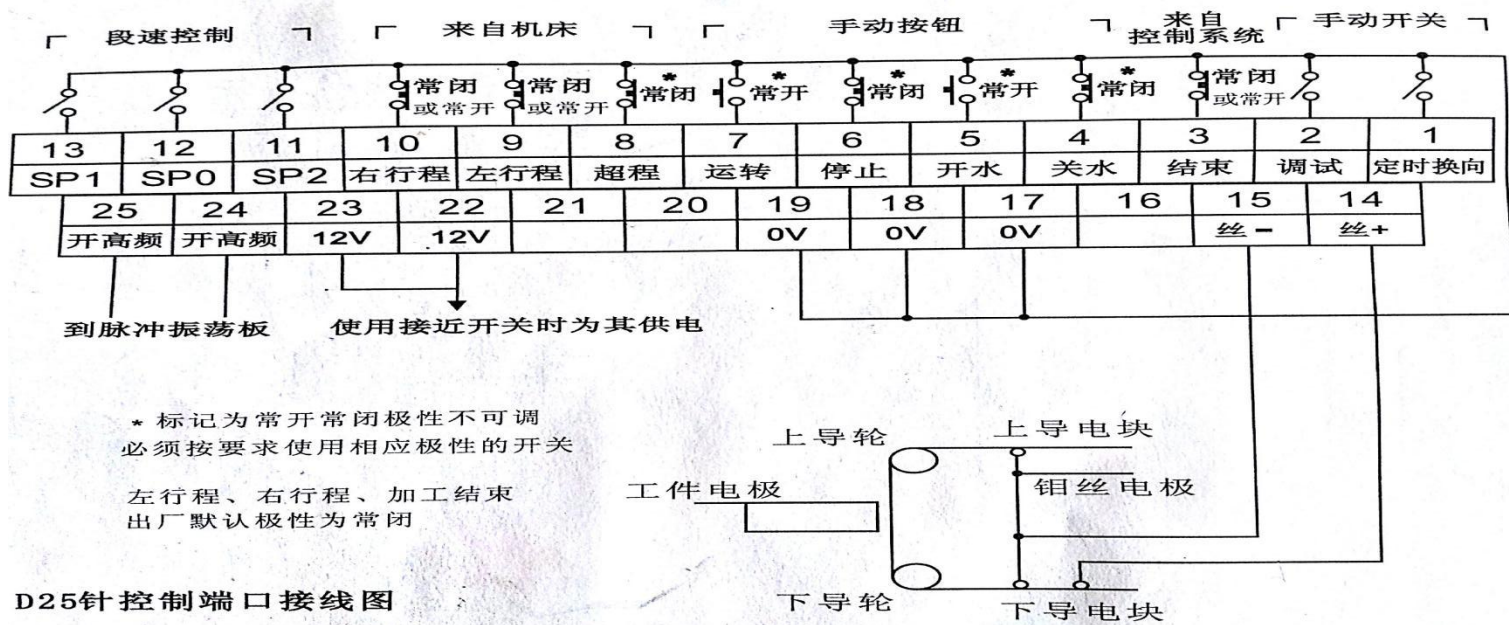
*本变频器能在单相交流 150V---264V 下工作。切勿将本变频器“L”“N”接在 380V 电源上。

*本变频器适用于 750W 以下的三相交流电动机的线切割机床。

(一) 8 位电源端子接线图：



25 针控制端口接线图：



D25 针控制端口接线图

(三) 21 位端子接线定义：

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
速度 SP2	速度 SP1	速度 SP0	开高频	开高频	12V	12V	0V	0V	0V	丝-	丝+	断丝+	断丝-	开丝筒	关丝筒	开水泵	关水泵	0V	调式	模式

*左右换向 使用行程开关或 NPN 型接近开关；左右换向开关的常开常闭形式可在参数设定中调整，但左右必为同一极性。

*本机的 12V 只用作给接近开关供电，请不要用作为外部其它设备电源。

*超程开关可用行程开关或 NPN 型接近开关。

*机床的“开运丝”“开水泵”使用常开按钮，“关运丝”“关水泵”使用常闭按钮。

(四) 变频器内部参数修改方法：

在停机状态下，按菜单键进入第一项，显示 "0P0"，再次按菜单则是第二项，显示 "1P0"，依次类推。按上下箭头选择每小项，如在显示 "3P0" 时，按下箭头键，则为 "3P1" 项，再次按下则为 "3P2"，依次类推在选择好对应的小项后再按确认键则进入参数值，此时按上下箭头修改对应值，修改好后在次按确认键保存。此时参数修改完成，按菜单键或关机重起返回主界面。***注意：想要修改参数，务必先将 "4P0" 值改为 "d00"，在 "4P0" 值为 "d01" 时，不能修改参数。**